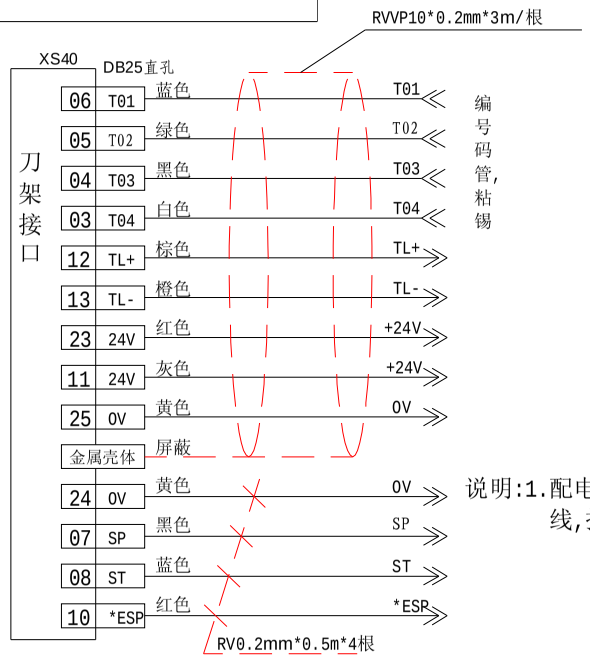
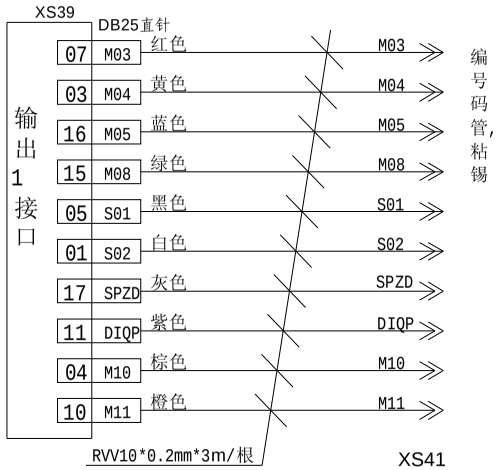
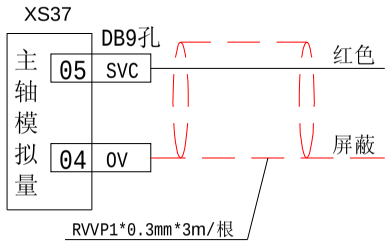
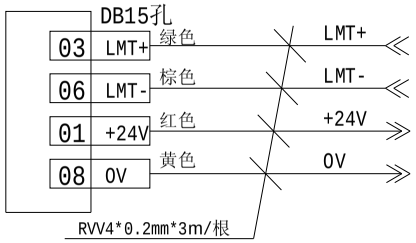
BJFX-KT208

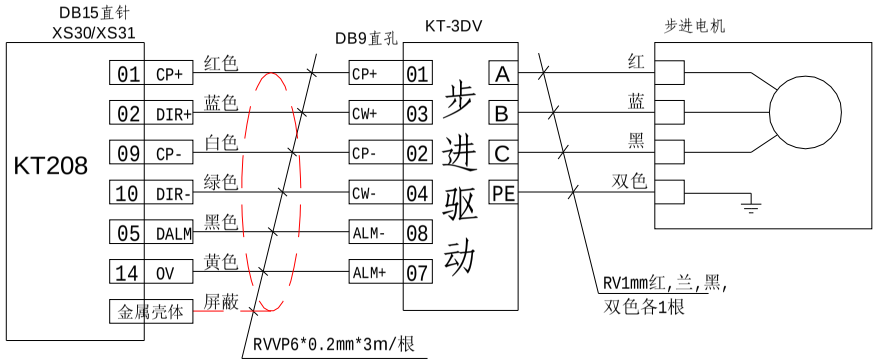


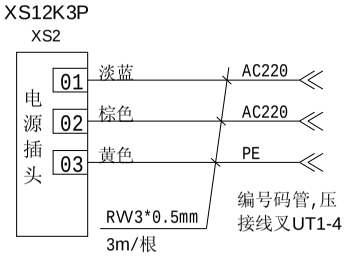
说明:1.配电动刀架放线焊接此线,排刀架不焊接此线

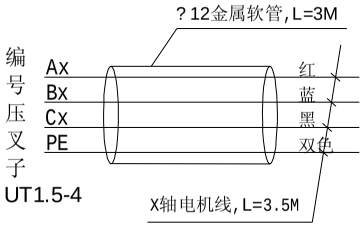


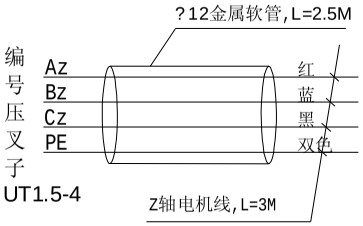






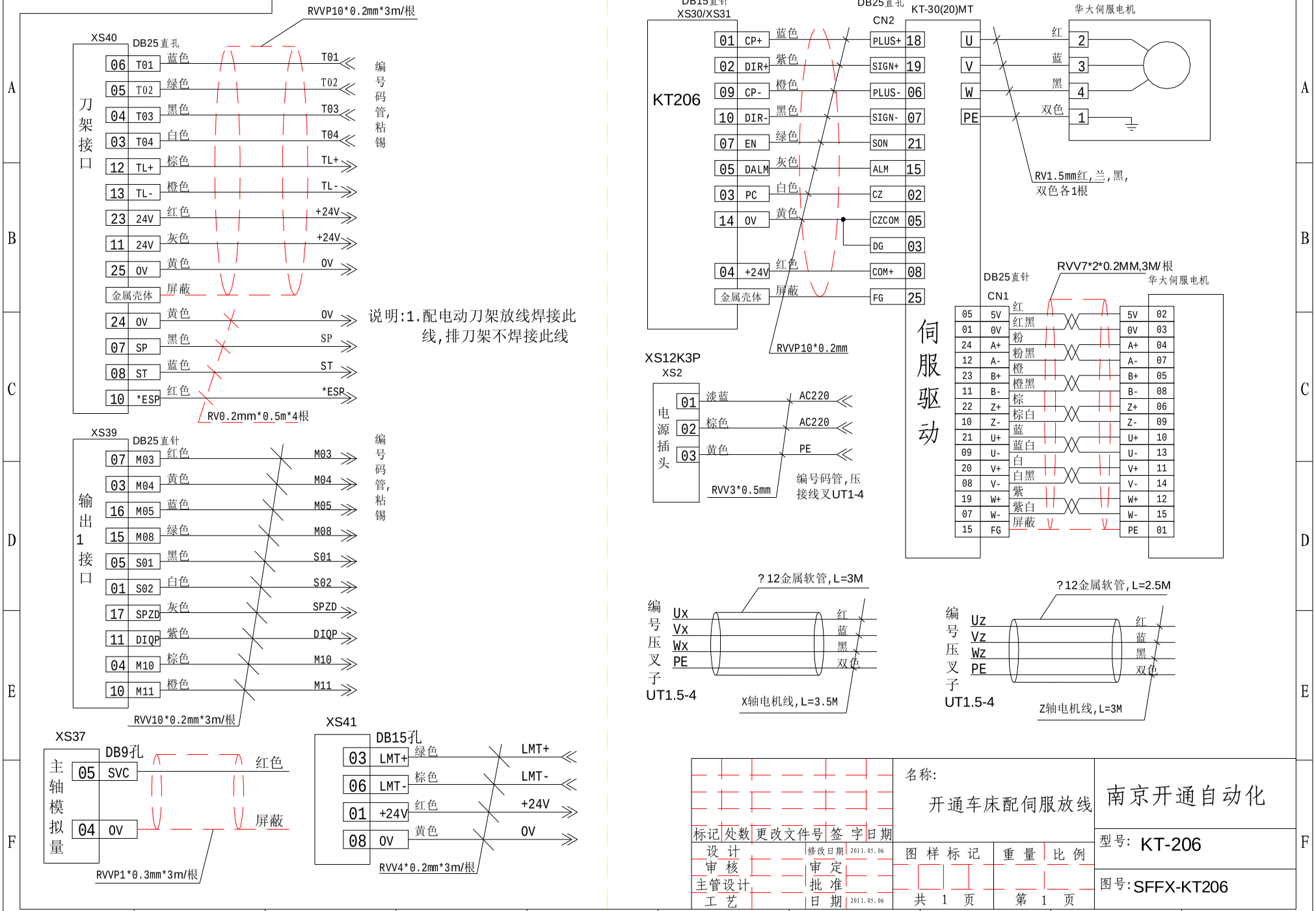


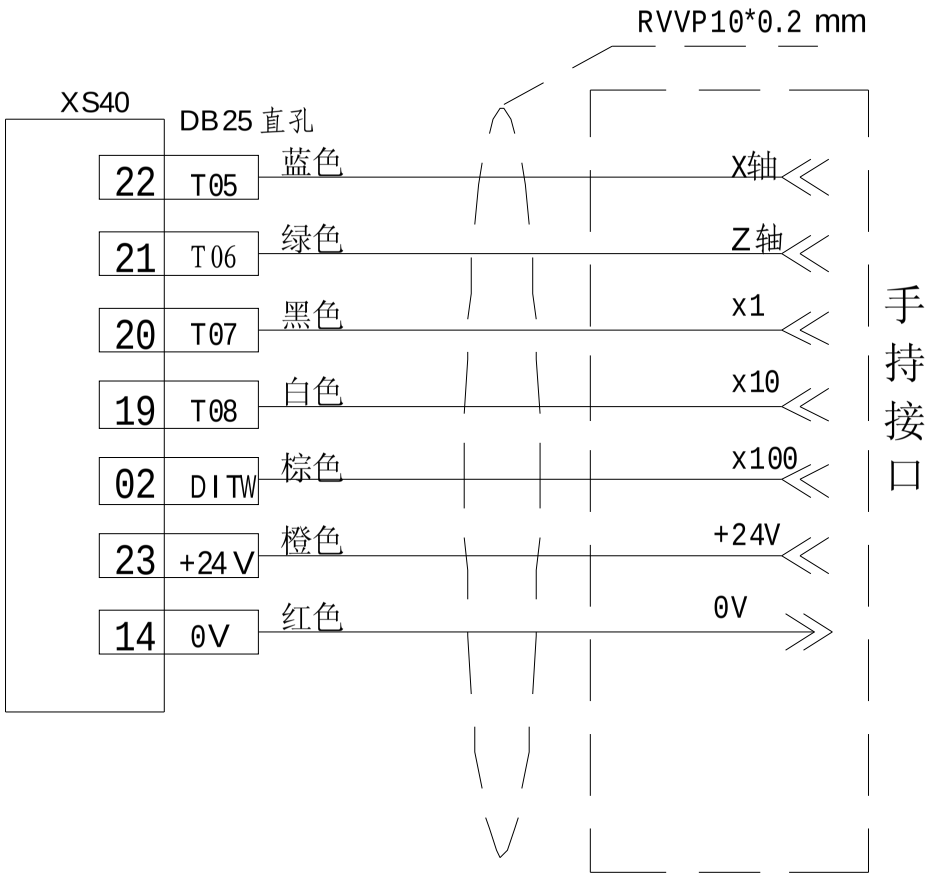




标记	处数	更改文件号	签	字	日期	名称: 开通车床步进放线	南京开通自动化
设 计		修改日期	2011.05.06			型号: KT-206	
审 核		审 定					
主管设计		批 准					
工 艺		日 期	2011.05.06			图样标记 / 重量 / 比例	图号:BJFX-KT206
						共 1 页 / 第 1 页	

SFFX-KT206


RVVP10*0.2mm*3m/根
XS40
DB25直孔
刀架接口
06 T01 蓝色 T01
05 T02 绿色 T02
04 T03 黑色 T03
03 T04 白色 T04
12 TL+ 棕色 TL+
13 TL- 橙色 TL-
23 24V 红色 +24V
11 24V 灰色 +24V
25 0V 黄色 0V
金属壳体 屏蔽
24 0V 黄色 0V
07 SP 黑色 SP
08 ST 蓝色 ST
10 *ESP 红色 *ESP
RV0.2mm*0.5m*4根
编号码管,粘锡
说明:1.配电动刀架放线焊接此线,排刀架不焊接此线
XS39
DB25直针
输出1接口
07 M03 红色 M03
03 M04 黄色 M04
16 M05 蓝色 M05
15 M08 绿色 M08
05 S01 黑色 S01
01 S02 白色 S02
17 SPZD 灰色 SPZD
11 DIQP 紫色 DIQP
04 M10 棕色 M10
10 M11 橙色 M11
RVV10*0.2mm*3m/根
编号码管,粘锡
XS37
DB9孔
主轴模拟量
05 SVC 红色
04 0V 屏蔽
RVVP1*0.3mm*3m/根
XS41
DB15孔
03 LMT+ 绿色 LMT+
06 LMT- 棕色 LMT-
01 +24V 红色 +24V
08 0V 黄色 0V
RVV4*0.2mm*3m/根
DB15直针
XS30/XS31
KT206
01 CP+ 蓝色
02 DIR+ 紫色
09 CP- 橙色
10 DIR- 黑色
07 EN 绿色
05 DALM 灰色
03 PC 白色
14 0V 黄色
04 +24V 红色
金属壳体 屏蔽
DB25直孔
CN2
PLUS+ 18
SIGN+ 19
PLUS- 06
SIGN- 07
SON 21
ALM 15
CZ 02
CZCOM 05
DG 03
COM+ 08
FG 25
RVVP10*0.2mm
KT-30(20)MT
U
V
W
PE
华大伺服电机
红 2
蓝 3
黑 4
双色 1
RV1.5mm红,兰,黑,双色各1根
伺服驱动
DB25直针
CN1
RVV7*2*0.2MM,3M/根
华大伺服电机
05 5V 红 5V 02
01 0V 红黑 0V 03
24 A+ 粉 A+ 04
12 A- 粉黑 A- 07
23 B+ 橙 B+ 05
11 B- 橙黑 B- 08
22 Z+ 棕 Z+ 06
10 Z- 棕白 Z- 09
21 U+ 蓝 U+ 10
09 U- 蓝白 U- 13
20 V+ 白 V+ 11
08 V- 白黑 V- 14
19 W+ 紫 W+ 12
07 W- 紫白 W- 15
15 FG 屏蔽 PE 01
XS12K3P
XS2
电源插头
01 淡蓝 AC220
02 棕色 AC220
03 黄色 PE
RVV3*0.5mm
编号码管,压接线叉UT1-4
编号压叉子
UT1.5-4
Ux
Vx
Wx
PE
红
蓝
黑
双色
?12金属软管,L=3M
X轴电机线,L=3.5M
编号压叉子
UT1.5-4
Uz
Vz
Wz
PE
?12金属软管,L=2.5M
Z轴电机线,L=3M
名称:
开通车床配伺服放线
南京开通自动化
型号: KT-206
图号:SFFX-KT206
标记 处数 更改文件号 签 字 日期
设 计
审 核
主管设计
工 艺
修改日期 2011.05.06
审 定
批 准
日 期 2011.05.06
图 样 标 记
重 量
比 例
共 1 页
第 1 页



说明:配手持单元焊虚线内线

系统修改参数

1:163=11
2:164=10
3:165=0
4:167=09
5:168=21
6:169=32
7:007#HDSTL=1

KT206配手持参考连接定义

南京开通自动化技术有限公司

2012.3.09